

Io sottoscritto/a GENTILU LINEA
nata/o a GENOVA

in qualità di (indicare se Coordinatrice/Coordinatore/Diretrice/Direttore/Dirigente e l'Area/Direzione/Servizio)

Dirigente del Servizio Ambri Giardini delle Verdi

Ai sensi dell'art. 14, comma 1, lettere d) ed e) del D.Lgs. 14 marzo 2013, n. 33, consapevole delle sanzioni penali ed amministrative previste dagli artt. 75 e 76 del D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445 e successive modificazioni e integrazioni in caso di dichiarazioni non veritieri, di formazione o uso atti falsi,

PER L'ANNO 2018

Dichiarazione relativa all'assunzione di altre cariche presso enti pubblici o privati, e i relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti (lettera d)

di non avere altre cariche presso enti pubblici o privati (né quindi, alcun relativo compenso),
oppure

di rivestire la carica di

(indicare i dati relativi all'assunzione di altre cariche presso enti pubblici o privati e i relativi compensi):

Dichiarazione relativa agli altri eventuali incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e l'indicazione dei compensi spettanti (lettera e)

di non avere altri eventuali incarichi con oneri a carico della finanza pubblica (né quindi, alcun relativo compenso)
oppure

di svolgere i seguenti incarichi con oneri a carico della finanza pubblica (indicare anche i compensi)

Dichiaro inoltre, ai sensi dell'art. 14, comma 1-ter, del D.Lgs. 33/2013

che gli emolumenti complessivi percepiti, a carico della finanza pubblica nell'anno 2018 sono pari a
€ 75.447,81

Sono a conoscenza che – ai sensi del D.Lgs. 33/2013 – la presente dichiarazione sarà pubblicata nella Rete Civica del Comune/Amministrazione trasparente.

Luogo e data: 10.04.2019

Firma del dichiarante: Luca Gentilu